

Technische Daten

HEVALOID® Endlos-Flachriemen längenstabil
Antriebs- und Förderriemen, endlos

Typ	5005	5065	525 HF / 525	535	ATM - Riemen *	
Dicke	0.5 mm	0.7 mm	1.0 / 1.5 mm	2.0 mm	0.65 mm	
Oberfläche	Laufseite Tragseite	glatt glatt	glatt glatt	Profil glatt	Profil glatt	glatt geschliffen
Zugschicht	Polyester-Gewebe, endlos gefertigt				semi- elastisch	
Kautschukqualität	Chloropren schwarz, 70 ShA					
Eigenschaften	antistatisch, abriebfest, dauerhaft					
Temperaturbeständigkeit	-25 ...100 °C	-25 ...100 °C	-25 ...100 °C	-25 ...100 °C	-25 ...100 °C	
Kleinster Scheiben-Ø	4 mm	6 mm	10 / 20 mm	40 mm	6 mm	
Reissfestigkeit, endlos	> 800 N/cm	> 1000 N/cm	1500 N/cm	3000 N/cm	120 N/cm	
Kraft für 1% Dehnung	> 120 N/cm	> 150 N/cm	200 / 220 N/cm	350 N/cm	1.1 N/mm (bei 5 % D.)	
Vorspannung/ Auflegedehnung	0.8 - 1.0 %	0.8 - 1.0 %	0.8 - 1.0 %	0.8 - 1.0 %	4 - 6 %	
Herstellungsmass						
Länge	150 - 1500 mm	150 - 1500 mm	150 - 3000 mm	800 - 9000 mm	75 - 1500 mm	
Breite	3 - 140/280 mm	3 - 140/280 mm	3 - 280 mm	15 - 280 mm	2 - 280 mm	
Dicke	0.5 mm	0.7 mm	1.0 mm	2.0 mm	0.65 - 2.00 mm	
Toleranzen						
Länge	+/- 0.5 %	+/- 0.5 %	+/- 0.5 %	+/- 0.5 %	+/- 0.5 %	
Breite	+/- 0.5 mm	+/- 0.5 mm	+/- 0.5 mm	+/- 0.5 mm	+/- 0.5 mm	
Dicke	+/- 0.1 mm	+/- 0.1 mm	+/- 0.1 mm	+/- 0.1 mm	+/- 0.1 mm	

- Sonderausführungen:**
- Oberflächen geschliffen
 - einseitig gleitend für Tischabtrag
 - engere Toleranzen
 - andere Dicken lieferbar

* **ATM-Riemen** - Typ Hevaloid SE schwarz 70 ShA - bestehen aus semi-elastischem Gewebe und sind mit höchster Kautschukqualität beschichtet. Zuverlässig und präzise fördern sie Banknoten, Tickets, Münzen und Kreditkarten in Geldautomaten. Es sind keine Riemenspanner notwendig.

Technische Daten

HEVALOID® Endlos-Flachriemen langestabil

Approx. Kraftubertragung (kW/cm Riemenbreite)

Riemen- geschwindigkeit	Typ 5005	Typ 5065	Typ 525 HF Typ 525	Typ 535
[m / s]	[kW / cm]	[kW / cm]	[kW / cm]	[kW / cm]
1	0.07	0.12	0.14	0.24
2	0.14	0.24	0.28	0.48
3	0.21	0.36	0.42	0.71
4	0.28	0.47	0.56	0.92
5	0.35	0.58	0.70	1.14
6	0.42	0.70	0.84	1.38
7	0.49	0.82	0.98	1.61
8	0.56	0.94	1.12	1.82
9	0.63	1.06	1.26	2.05
10	0.70	1.19	1.40	2.28
12	0.84	1.43	1.68	2.74
14	0.98	1.67	1.96	3.19
16	1.12	1.91	2.24	3.65
18	1.26	2.15	2.52	4.10
20	1.40	2.38	2.80	4.56
22	1.54	2.61	3.08	5.02
24	1.68	2.84	3.36	5.47
26	1.82	3.08	3.64	5.93
28	1.96	3.32	3.92	6.36
30	2.10	3.58	4.20	6.84

Riemenvorspannung: 0.8 – 1.0 %

Technische Daten

HEVALOID® Endlos-Flachriemen langestabil

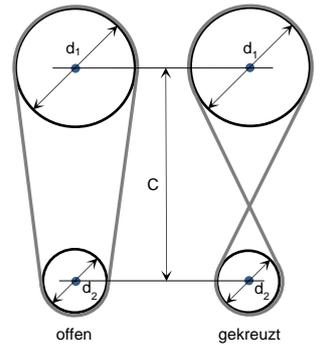
Formeln zur Riemenberechnung

Legende

Durchmesser der grossen Scheibe [mm] = d_1
 Durchmesser der kleinen Scheibe [mm] = d_2
 Wellenmittenabstand [mm] = C
 Drehzahl [U/Min] = n

Riemenlange L [mm]

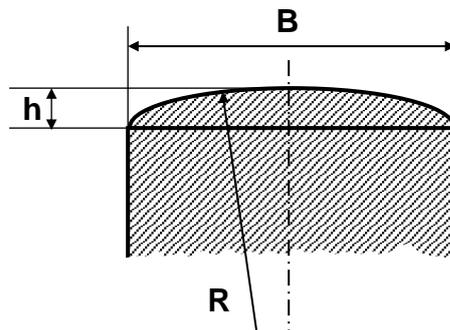
offener Trieb: $L = 2 C + \pi/2 \cdot (d_1 + d_2) + ((d_1 - d_2)^2 / 4 C)$
 gekreuzter Trieb: $L = 2 C + \pi/2 \cdot (d_1 + d_2) + ((d_1 + d_2)^2 / 4 C)$
 Halbkreuztrieb: bitte mit Stahlbandmass messen



Umfangsgeschwindigkeit v [m/s]: $v = d_1 \cdot \pi \cdot n_1 / 60 / 1000$

Scheibenwolbungen

Um gute Resultate mit endlos gewobenen Riemen zu erhalten, ist folgendes zu beachten: Riemenscheiben sollen **nicht mit Randern** versehen werden. Eine gut geschlichtete, glatte Scheibenoberflache ergibt den besten Durchzug. Die Riemenfuhrung erfolgt technisch richtig durch gewolbte Scheiben. In jedem Flachriementrieb soll **mindestens eine Scheibe richtig gewolbt** sein.



Richtige Ausfuhrung ergibt gute Riemenfuhrung und lange Lebensdauer

Fur normale offene Triebe empfehlen wir folgende Werte (mm):

Scheibenbreite	B =	20	30	40	50	60	70	80	90	100	120	140	160	180	200
Wolbungsradius	R =	172	286	405	526	648	770	894	1018	1142	1510	1890	2290	2705	3130
Wolbungshohe	h =	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6