

Fiche technique

HEVALOID® Courroie plate, longueur constante et tissée sans fin

Courroie de transmission et de transport, tissé sans fin

Type	5005	5065	525 HF / 525	535	Courroie ATM *
Épaisseur	0.5 mm	0.7 mm	1.0 / 1.5 mm	2.0 mm	0.65 mm
Face	lisse	lisse	profilé	profilé	meulée
	lisse	lisse	lisse	lisse	lisse
Ame de traction	Tissu de Polyester, tissé sans fin				semi-élastique
Qualité du caoutchouc	Chloroprène noir, 70 ShA				
Caractéristiques	antistatique, résistant à l'abrasion				
Résistance à la température	-25 ...100 °C	-25 ...100 °C	-25 ...100 °C	-25 ...100 °C	-25 ...100 °C
Ø min. de poulie	4 mm	6 mm	10 / 20 mm	40 mm	6 mm
Résistance à la traction, sans fin	> 800 N/cm	> 1000 N/cm	1500 N/cm	3000 N/cm	120 N/cm
Force à 1% d'extension	> 120 N/cm	> 150 N/cm	200 / 220 N/cm	350 N/cm	1.1 N/mm (à 5 % ext.)
Pré tension	0.8 - 1.0 %	0.8 - 1.0 %	0.8 - 1.0 %	0.8 - 1.0 %	4 - 6 %
Dimensions					
longueur	150 - 1500 mm	150 - 1500 mm	150 - 3000 mm	800 - 9000 mm	75 - 1500 mm
largeur	3 - 140/280 mm	3 - 140/280 mm	3 - 280 mm	15 - 280 mm	2 - 280 mm
épaisseur	0.5 mm	0.7 mm	1.0 mm	2.0 mm	0.65 - 2.00 mm
Tolérances					
longueur	+/- 0.5 %	+/- 0.5 %	+/- 0.5 %	+/- 0.5 %	+/- 0.5 %
largeur	+/- 0.5 mm	+/- 0.5 mm	+/- 0.5 mm	+/- 0.5 mm	+/- 0.5 mm
épaisseur	+/- 0.1 mm	+/- 0.1 mm	+/- 0.1 mm	+/- 0.1 mm	+/- 0.1 mm

Constructions spéciales:

- surface meulée
- surface glissante pour des systèmes à plan de glissement
- des tolérances plus étroites et d'autres épaisseurs disponibles

* **Courroie ATM** - type Hevaloid SE noir 70 ShA - sont fabriquées à partir d'un tissu semi-élastique tissé sans fin et recouvert d'un caoutchouc de la plus haute qualité. Ils transportent les billets de banque, les tickets, les pièces de monnaie et les cartes de crédit dans les distributeurs automatiques de billets de manière fiable et précise. Aucun tendeur de courroie n'est nécessaire.

Fiche technique

HEVALOID® Courroie plate, longueur constante et tissée sans fin

Transmission de force approximative (kW/cm largeur de courroie)

Vitesse de courroie	Type 5005	Type 5065	Type 525 HF Type 525	Type 535
[m / s]	[kW / cm]	[kW / cm]	[kW / cm]	[kW / cm]
1	0.07	0.12	0.14	0.24
2	0.14	0.24	0.28	0.48
3	0.21	0.36	0.42	0.71
4	0.28	0.47	0.56	0.92
5	0.35	0.58	0.70	1.14
6	0.42	0.70	0.84	1.38
7	0.49	0.82	0.98	1.61
8	0.56	0.94	1.12	1.82
9	0.63	1.06	1.26	2.05
10	0.70	1.19	1.40	2.28
12	0.84	1.43	1.68	2.74
14	0.98	1.67	1.96	3.19
16	1.12	1.91	2.24	3.65
18	1.26	2.15	2.52	4.10
20	1.40	2.38	2.80	4.56
22	1.54	2.61	3.08	5.02
24	1.68	2.84	3.36	5.47
26	1.82	3.08	3.64	5.93
28	1.96	3.32	3.92	6.36
30	2.10	3.58	4.20	6.84

Pré tension: 0.8 – 1.0 %

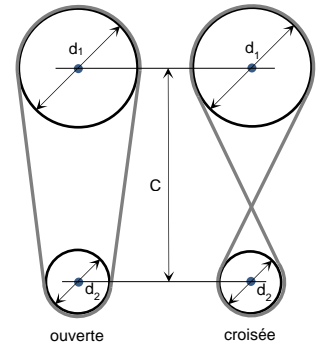
Fiche technique

HEVALOID® Courroie plate, longueur constante et tissée sans fin

Formule de calcul des courroies

Légende

diamètre de la grande poulie [mm]	=	d_1
diamètre de la petite poulie [mm]	=	d_2
distance des deux arbres [mm]	=	C
vitesse [tours/min]	=	n



Longueur de la courroie L [mm]

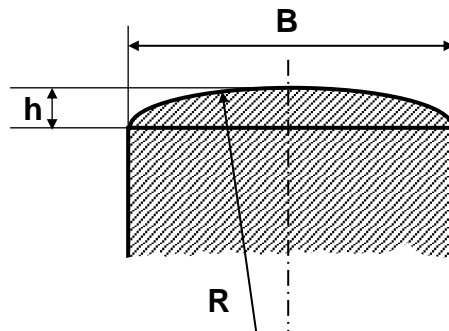
courroie ouverte:	$L = 2 C + \pi/2 \cdot (d_1 + d_2) + ((d_1 - d_2)^2 / 4 C)$
courroie croisée:	$L = 2 C + \pi/2 \cdot (d_1 + d_2) + ((d_1 + d_2)^2 / 4 C)$
courroie semi-croisée:	mesurer la longueur avec un décimètre à ruban d'acier

Vitesse v de la courroie [m/s]: $v = d_1 \cdot \pi \cdot n_1 / 60 / 1000$

Bombement des poulies:

Pour obtenir de bons résultats avec des courroies tissées sans fin, il est nécessaire de respecter les directives suivantes:

Les poulies **ne devraient pas** avoir de rebords. Une surface unie, bien travaillée, assure le meilleur passage de la courroie. C'est une poulie bombée par laquelle la courroie est guidée le mieux. Dans toute transmission à courroie plate, au moins **une des poulies** doit avoir le **profil requis**.



La forme correcte assure un bon guidage et une longue durée d'usage

Pour les transmissions ouvertes normales, nous recommandons les données (mm):

Largeur poulie	B =	20	30	40	50	60	70	80	90	100	120	140	160	180	200
Rayon bombe	R =	172	286	405	526	648	770	894	1018	1142	1510	1890	2290	2705	3130
Hauteur bombe	h =	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6